

FİRMA TANITIM SUNUMUMUZA HOŞGELDİNİZ



AFŞA METAL

WELCOME TO OUR COMPANY PRESENTATION

AFŞA METAL 2000 yılında Türkiye'nin otomotiv sektöründe lider olan BURSA şehrinde sac şekillendirme, kaynaklı ve montajlı parçalar imalatı üzerine üretime başlamıştır. Geçen yıllarla birlikte makine, teçhizat, kalite ve yetişmiş insan alt yapısına yatırım yaparak, hedefini sürekli yukarıya çekmiş ve tasarımdan imalata bitmiş ürünler yapmayı hedeflemiştir.

AFŞA METAL 2005 yılında boru kesme, boruya form ve şekil verme amacıyla CNC boru bükme ve boy kesme makinelerine yatırım yaparak, bu alanlarda yadsınamaz tecrübe ve birikim kazanmış ve kazanmaya devam etmektedir.

AFŞA METAL 2008 yılında robotik mekatronik sistemler alanında komple çözümler üreten, robotik kaynak başta olmak üzere, robotik makine besleme otomasyonu ve çeşitli endüstriyel çözümler veren **AFŞA ROBOTİK** firmasını endüstriye kazandırmıştır.

AFŞA METAL kardeş firmasının ürettiği Fabrikaynak Robotik Kaynak İşlem Merkezleri ile otomotiv ve genel endüstri işlerinde, kaliteli, standart ve hızlı kaynaklı imalatlar yapabilmektedir.

AFŞA METAL bugün 16949 Kalite Sistemi belgesine ve bunun bilincine sahip çalışanları ile 6000 m2 kapalı alanda faaliyet göstermektedir.

AFŞA METAL sektöründe istikrarı ve dik duruşu ile etik değerlerinden ödün vermeden saygın ve adaletli bir çizgide, sürekli kendini yenileyen ve bunun olumlu sonuçlarını müşterilerine yansıtan, ülkemizin gelişmesinden, çalışanlarımızın refahı ve mutluluğun temini ve seviyesinin yükseltilmesinden de kendini sorumlu tutmaktadır.

AFŞA METAL has founded in 2000 in BURSA, where is the gathering city of the leaders of Turkey's automotive sector, and started to produce in sheet metal forming, welded and assembled parts production. It has improved its productive capacity by investing in machinery, equipment, quality standards and human capital in passing years.

AFŞA METAL has invested in CNC pipe bending and length cutting machines which has increased our company's pipe cutting, forming and shaping capacity in 2005, and we continue to gain undeniable experience in these fields.

AFŞA METAL has brought **AFŞA ROBOTİK** Co. to the industry in 2008 , which produces complex solutions in the field of robotic mechatronic systems by providing robotic source, especially robotics machine feeding automation and various industrial solutions.

AFŞA METAL is able to produce high quality, standardised and fast welded products in the automotive and similar sectors thanks to the Fabrikaynak (Robotic Welding Cell) that is produced by its sister company.

AFŞA METAL operates with 16949 Document Quality System in an indoor area of 6000 m2 with the support of its quality conscious employees.

AFŞA METAL has a responsibility for increasing welfare and happiness of its employees and aiding the development of our country by constantly renewing itself and reflecting its positive results to its customers in a respectful manner without compromising its stability, upright stance and ethical values in the sector.

• MİSYONUMUZ

OUR MISSION

- OTOMOTİV VE GENEL ENDÜSTRİ SEKTÖRÜNDE BORU VE SAC METAL PARÇALARIN ŞEKİLLENDİRİLMESİ, KAYNAĞI, MONTAJI VE BU PARÇALARA AİT GEREKLİ KALIP, FİKSTÜR VE EKİPMANLARI MÜŞTERİ BEKLENTİ VE MEMNUNİYETİ DOĞRULTUSUNDA TASARLAMAK, ÜRETMEK VE SUNMAKTIR.
- *PRIORITISING OUR CUSTOMERS' EXPECTATIONS AND SATISFACTION IN THEIR NEEDS TO DESIGN, PRODUCE AND PRESENT THE NECESSARY MOLDS, FIXTURES AND EQUIPMENT BELONGING TO THESE PARTS IN THE AUTOMOTIVE AND GENERAL INDUSTRY SECTORS.*

• VİZYONUMUZ

OUR VISION

- BİRİKİM VE TECRÜBELERİ İLE SÜRDÜRÜLEBİLİR BAŞARILAR ELDE EDEREK, ÖNCELİKLE ÇALIŞANLARINA, TOPLUMA, ŞEHRİNE, ÜLKESİNE ve GELECEK NESİLLERE FAYDA SAĞLAYABİLMEK İÇİN ÖRNEK OLMAKTIR.
- *TO BECOME AN EXAMPLE FOR PRIMARILY TO OUR EMPLOYEES, CITY, COUNTRY AND FUTURE GENERATIONS BY ACHIEVING SUSTAINABLE SUCCESSES WITH OUR ACCUMULATED EXPERTISE AND EXPERIENCE.*

• SLOGANIMIZ

OUR MOTTO

**BAŞARIMIZIN ARDINDA, KOLAY VAZGEÇMEYEN
AFŞA'LILAR VAR!**

***OUR SUCCESS RISES ON THE SHOULDERS OF
AFSA'S ASSIDUOUS STAFF!***



KALİTE POLİTİKAMIZ

Her geçen gün rekabet şartlarının baskısını hissettirdiği piyasada rekabetçi ve aranan firma olmak ve bu hedeflere ulaşmak için;

- Tüm iş süreçleri ve kalite maliyetlerimizi iyileştirerek, ürün maliyetlerini düşürerek karlılığımızı arttıracığımızı,
- Yüksek kalite, zamanında teslimat ve uygun fiyat politikaları uygulayacağımızı,
- Teknolojik gelişmeleri takip ederek, proseslerimizde bir kalite geliştirme aracı olarak kullanacağımızı,
- İşçi sağlığı ve işçi güvenliğini olumsuz etkileyen koşulları ortadan kaldırarak ,uygun çalışma ortamı sağlayacağımızı,
- Çevre sorumluluk bilinciyle proseslerimizi kontrol altında tutup kirlenmeyi önleyeceğimizi taahhüt ederiz.



OUR QUALITY POLICY

In order to become a competitive and sought company in the market where the pressure of competitive conditions is felt every passing day, we promise to;

- *Prioritise our customer's satisfaction,*
- *Improve all our business processes and reduce our quality costs to increase our profitability by lowering product costs,*
- *Implement high quality, timely delivery and reasonable pricing policies,*
- *Improve our quality of production processes by updating with the technological developments,*
- *Provide a suitable working environment to our staff by removing the conditions that adversely affect worker health and worker safety,*
- *Prevent pollution with environmental awareness and corporate social responsibility.*

BELGELERİMİZ

OUR CERTIFICATES

IATF 16949:2016

ISO 10002:2014

ISO 9001:2015



BELGELERİMİZ

OUR CERTIFICATES

EN 1090-2 : 2018

kiwa

Certificate Number: KIWA/2088/2/2022/0
Issue date: 09.01.2022
Revision: 00
Certificate valid to date: 08.01.2023

WELDING CERTIFICATE
KAYNAK SERTİFİKASI

AFŞA METAL MÜHENDİSLİK SANAYİ VE TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Technical Specification : EN 1090-2: 2018
Execution Class(es) : EXC3 according to EN 1090-2
Welding Process(es) : 135 - Metal active gas welding (Robotic)
Material group : 1.2

Responsible welding Coord. : Suat ÖZ (NWE)
Deputy : Volkan BALIKAN

Head of the Certification Body
Belgelendirme Kuruluşu Başkanı

This certificate remains valid as long as the conditions laid down in the above mentioned technical specification in reference or manufacturing conditions in the factory itself are not modified significantly.

Manufacturer: AFŞA METAL MÜHENDİSLİK SANAYİ VE TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ
Factory / Production Area: AFŞA METAL MÜHENDİSLİK SANAYİ VE TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

EN ISO 3834-2

TÜV NORD

SERTİFİKA
TÜV Teknik Kontrol ve Belgelendirme A.Ş.

Metallik Malzemelerin Ergitme Kaynağı için Kalite Şartları
EN ISO 3834-2

Düretici firma / Dretim tesisi: AFŞA METAL MÜH.SAN.ve TİC.LTD.ŞTİ.
Standard: EN ISO 3834-2
Kapsam: Araç Kotuk İskeleti İmalatı, Otomotiv Parçaları
Sertifika No: 07-202-2114812868-ISO 3834-2-2019-035
Rapor No: RT-2114812868-01
Sertifika başlangıç tarihi: 30/10/2019
Sertifika bitiş tarihi: 30/10/2022

İstanbul, 22/11/2019

Kapsam için bakınız: Ek-1

TÜV NORD

CERTIFICATE
TÜV Teknik Kontrol ve Belgelendirme A.Ş.

Quality requirements for fusion welding of metallic materials
EN ISO 3834-2

Manufacturer/production facility: AFŞA METAL MÜH.SAN.ve TİC.LTD.ŞTİ.
Standard: EN ISO 3834-2
Scope: Car Seat Skeleton Manufacture, Automotive Parts
Certificate No: 07-202-2114812868-ISO 3834-2-2019-035
Report No: RT-2114812868-01
Certificate start date: 30/10/2019
Certificate expiry date: 30/10/2022

İstanbul, 22/11/2019

See Annex 1

TÜV NORD

Ek-1
TÜV Teknik Kontrol ve Belgelendirme A.Ş.
EN ISO 3834-2

Belgelendirme Kapsamı

EN 4853'e göre Kaynak Yöntemi	CEN ISO/TR 15608'e göre Ana malzeme	Birleştirme Tipi	Kalınlık onay aralığı
135	1.2	BW-FW	BW: 1.5mm-6mm FW: 2.1mm-6mm
135	1.2	FW	1.4mm-4mm
135	1.2	FW	3mm-20mm

Sorumlu Kaynak Koordinatörü

Adı Soyadı	Doğum yeri	Doğum Tarihi
SUAT ÖZ	BURSA	22.01.1979

TÜV NORD

Annex 1
TÜV Teknik Kontrol ve Belgelendirme A.Ş.
EN ISO 3834-2

Scope of certification

Welding process according to EN 4853	Base Material acc.to CEN ISO/TR 15608	Joint Type	Approval Range of Thickness
135	1.2	BW-FW	BW: 1.5mm-6mm FW: 2.1mm-6mm
135	1.2	FW	1.4mm-4mm
135	1.2	FW	3mm-20mm

Responsible Welding Coordinator

Name Surname	Birth Place	Birth Date
SUAT ÖZ	BURSA	22.01.1979

Deputy welding coordinator

Birth Place	Birth Date
VOLKAN BALIKAN	08.02.1993

Certificate No: 07-202-2114812868-ISO 3834-2-2019-035
Certificate start date: 30/10/2019
Certificate expiry date: 30/10/2022

İstanbul, 22/11/2019

• KALİTE LABORATUARI

QUALITY LABORATORY

Boyutsal Ölçümler / *Dimensional Measurements*
Malzeme Sertliği Ölçümleri / *Hard Material Measurements*
Penetrasyon Testi / *Penetration Testing*
Somun Koparma Testi / *Nuts and Bolts Testing*
Kaplama- Boya Ölçümleri / *Paint Coating*



• 3D ÖLÇÜM LABORATUARI (CMM)

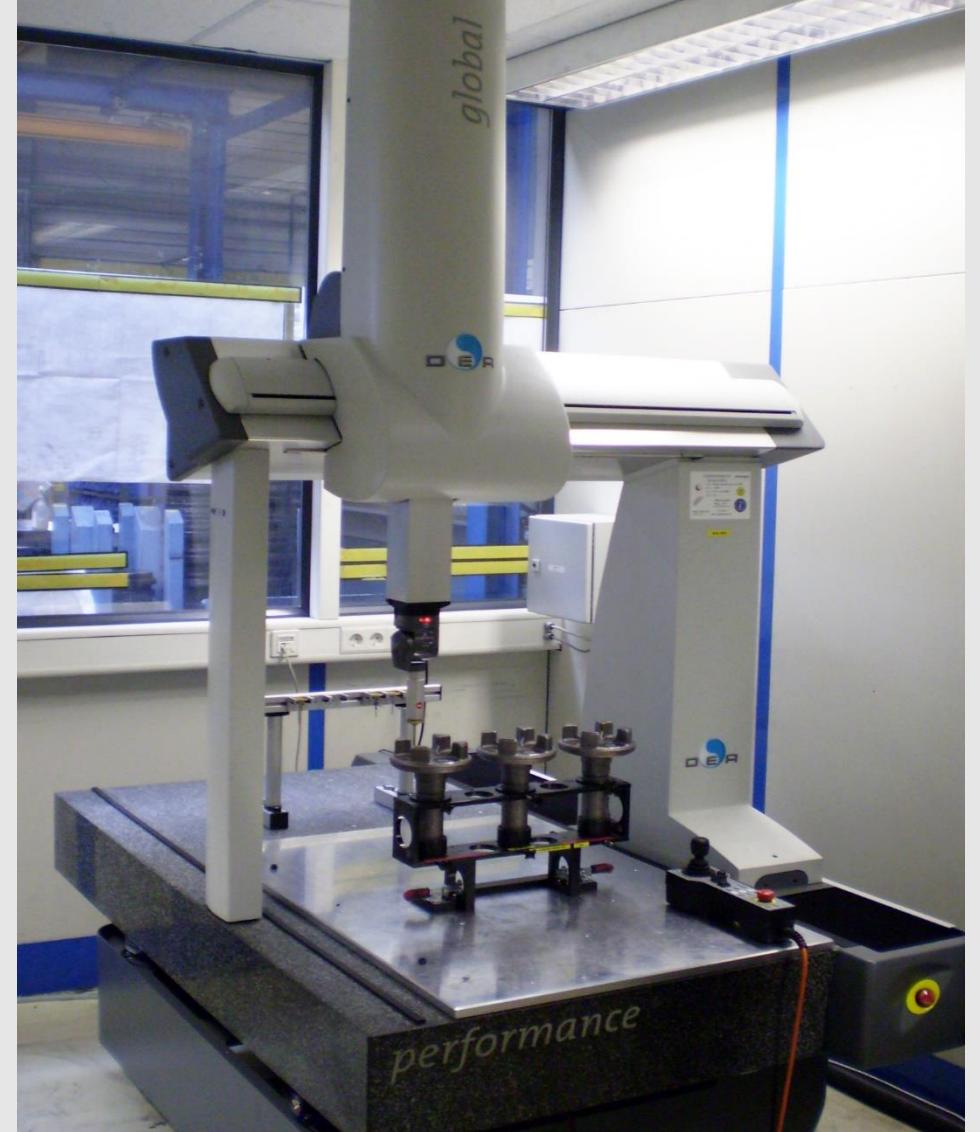
3 Boyutlu Parça Ölçümleri / *3D Part Measurements*
3 Boyutlu Fikstür Ölçümleri / *3D Fixture Measurements*

PLEYT ÖLÇÜLERİ / PLATE SIZE

- $X = 900$
- $Y = 2000$
- $Z = 800$



3D MEASUREMENT LABORATORY (CMM)



• ÜRETİM PLANLAMA

PRODUCTION PLANNING

Üretim planlama bölümünde müşteri istekleri ve satış hedeflerine göre, kapasitenin ideal kullanılmasına yönelik çalışmalar ERPIS yazılımı kullanılarak yapılmaktadır. Ürünlerin malzeme girişinden mamul haline ulaşıncaya kadar bütün süreçleri planlanmakta ve takip edilmektedir.

General production planning activities and applications for customer programs, sales targets and optimal using of the production capacity are realized by using our ERP: the ERPIS system software. By using this data processing system, all work cycles, starting from arrival of raw materials to shipment of finished product is followed and planned carefully.

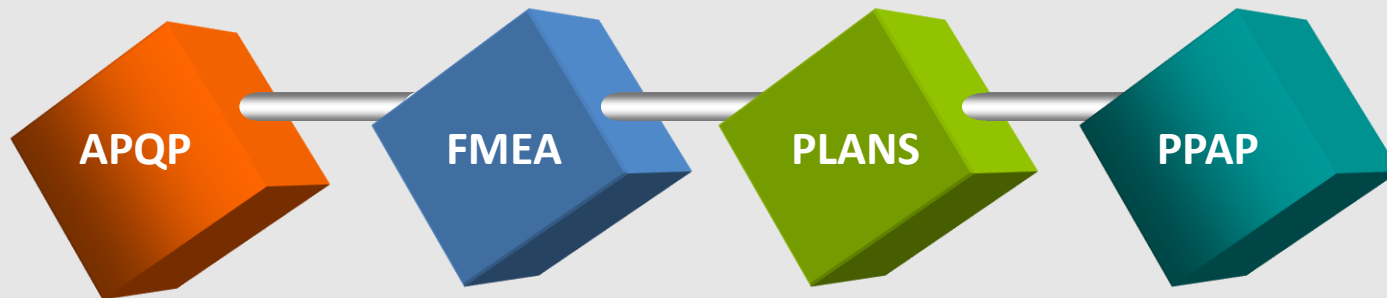


• PROJE METOT

PROJECT METHOD

Üretmekte olduğumuz parçalar için teklif aşamasından itibaren APQP planları oluşturulmakta ve plan dahilinde PPAP dosyaları oluşturulmaktadır. Parçanın üretimi ve kontrol edilmesi anında edinilen ve planlanan bütün veriler ürün dosyalarında tutulmakta ve üretim anında kullanılmaktadır.

APQP planning is performed at the beginning of quotation for the parts which will be produced and the PPAP files are created according to project planning. All knowledge which are gained during production supervision and inspections of the outputs and parts, are collected in their product files to use during production.



• FAALİYET ALANLARIMIZ

MAIN ACTIVITIES

KALIP & FİKSTÜR İMALATI / *MOLD & FIXTURE MANUFACTURING*

SAC PARÇA ŞEKİLLENDİRME / *SHEET METAL FORMING*

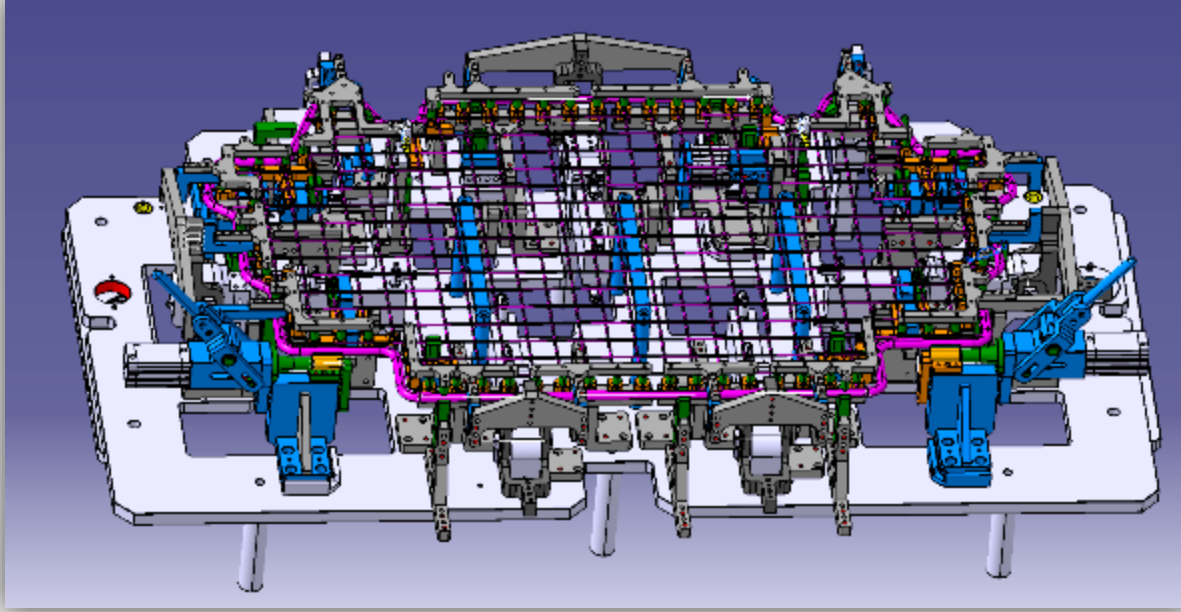
CNC BORU ŞEKİLLENDİRME / *CNC TUBE FORMING*

PUNTA KAYNAĞI / *SPOT WELDING*

MANUEL GAZALTI KAYNAĞI / *MANUEL ARC WELDING*

ROBOTLU PROSESLER / *ROBOTIC PROCESSES*

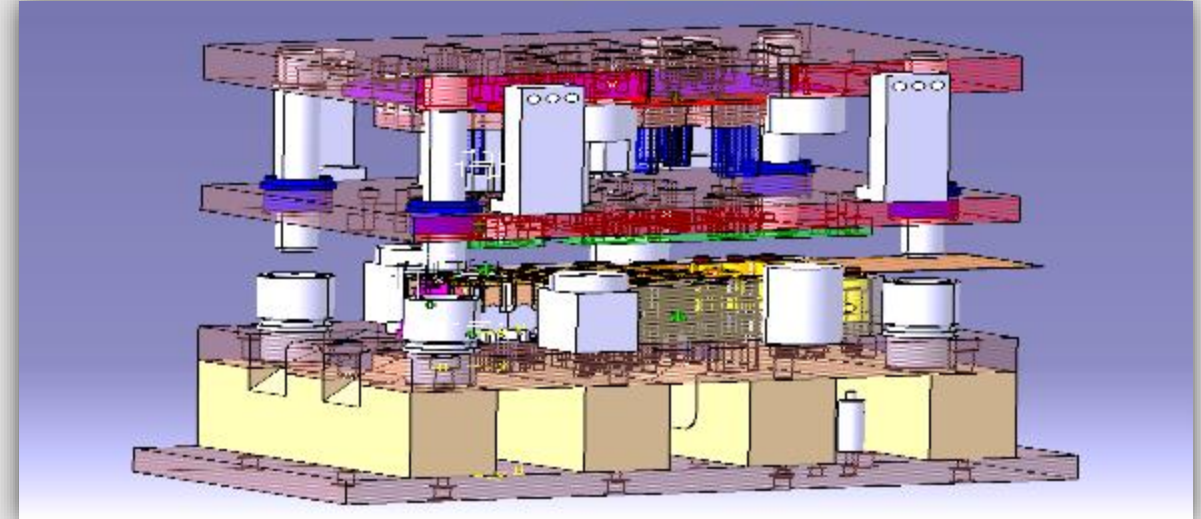
• TEKNİK HİZMETLER



Our design office is responsible from die & fixture designs and their technical drawings and creating surfaces for 3-D dimensional measurements. 3-D Catia is used to design those production equipments.

TECHNICAL SERVICES

Teknik Hizmetler / CAD-CAM bölümümüz her türlü kalıp/aparat tasarımı, resimlendirilmesi, CNC tezgahlar için takım yollarının oluşturulması ve boyutsal ölçüm yüzeylerinin oluşturulmasından sorumludur. Kalıp tasarımları Catia yazılımı kullanılarak tamamen üç boyutlu olarak tasarlanmaktadır. Sacların şekil alabilme yetenekleri daha teklif aşamasında analiz edilmekte ve bu sonuçlara göre kalıp tasarlanmaktadır.



• SAC ŞEKİLLENDİRME BÖLÜMÜ

SHEET METAL FORMING DEP.

Firmamız bünyesinde;
Tabla Ölçüleri, Max 1400x850x650 mm olan,
60-400 ton arası eksantrik presler ve 100-250 ton arası hidrolik
presler ile 0,8 – 5,0 mm kalınlık, 600 mm genişlik ölçülerinde sac
parçalar şekillendirilmektedir.

*We can shape sheet metals in our company between thicknesses of
0,8 to 5,0 mm width.*

With presses max 1400x850x650 mm table dimensions.

Eccentric 60-400 tonnes.

Hydraulic 100-250 tonnes.



• SAC ŞEKİLLENDİRME ÖRNEKLERİ

STAMPING SAMPLES



• CNC BORU ŞEKİLLENDİRME BÖLÜMÜ

CNC TUBE BENDING DEP.

Firmamız bünyesinde bulunan;
4 adet tezgahta, max: 4600 mm kurs boyuna kadar,
max: Ø38 mm çap ve max: 190° ölçülerinde
boruların CNC bükme ve şekillendirme işleri
yapılmaktadır.
Tezgahların tümünde ROLLER desteği
bulunmaktadır.
Ayrıca Ø100 mm 'ye kadar çeşitli ebatlarda ,otomatik
tezgahlarımızda boru kesme işlemleri de
yapılmaktadır.



We are capable to bend and shape pipes within the range of max 4600 mm stroke length ,with max diameter 38 mm and max 190 degree.

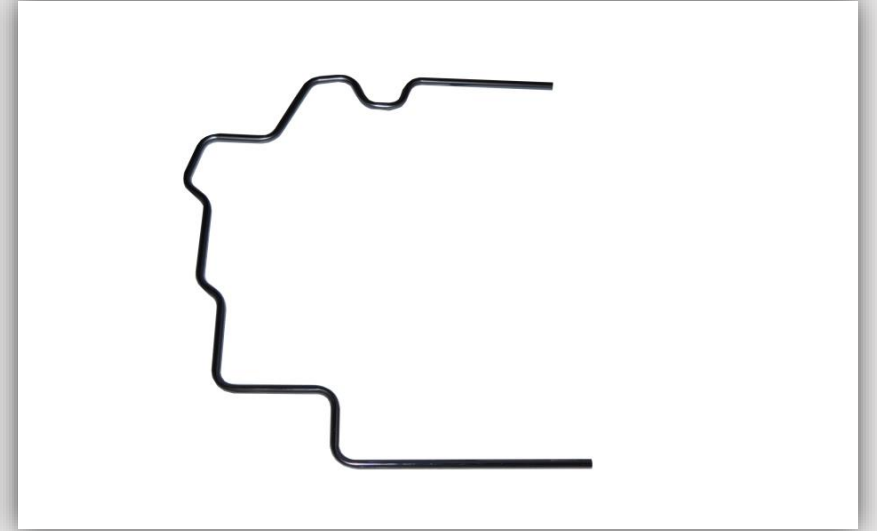
We have four CNC pipe bending machines with ROLLER supports.

We have ROLLER plate bending in all CNC pipe bending machines in our company.

In addition,we are capable to cut pipes within the range of 100 mm in diameter in automatic machines.

• BORU ŞEKİLLENDİRME ÖRNEKLERİ

TUBE BENDING SAMPLES



• PUNTA KAYNAK BÖLÜMÜ

SPOT WELDING DEP.

Firmamız bünyesinde bulunan, 5 adet, 60-300 KVA arası punta kaynak tezgahlık kapasitemiz ile punta kaynak işleri yapılmaktadır.

We have five spot welding machines that are capable to perform between 60 to 300 KVA.



- PUNTA KAYNAK ÖRNEKLERİ

SPOT WELDING SAMPLES



- ROBOTLU PROSESLER
- GAZALTI KAYNAK HÜCRELERİ



We are capable to perform MIG/MAG welding with five robotic system.

ROBOTIC PROCESSES

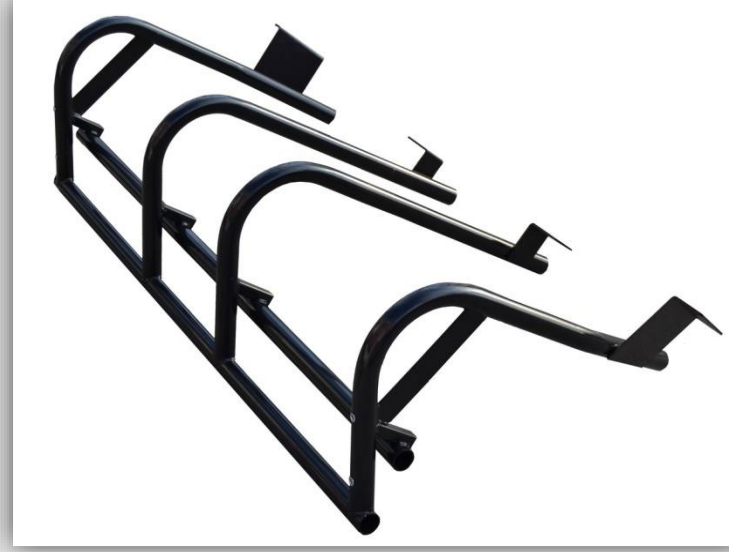
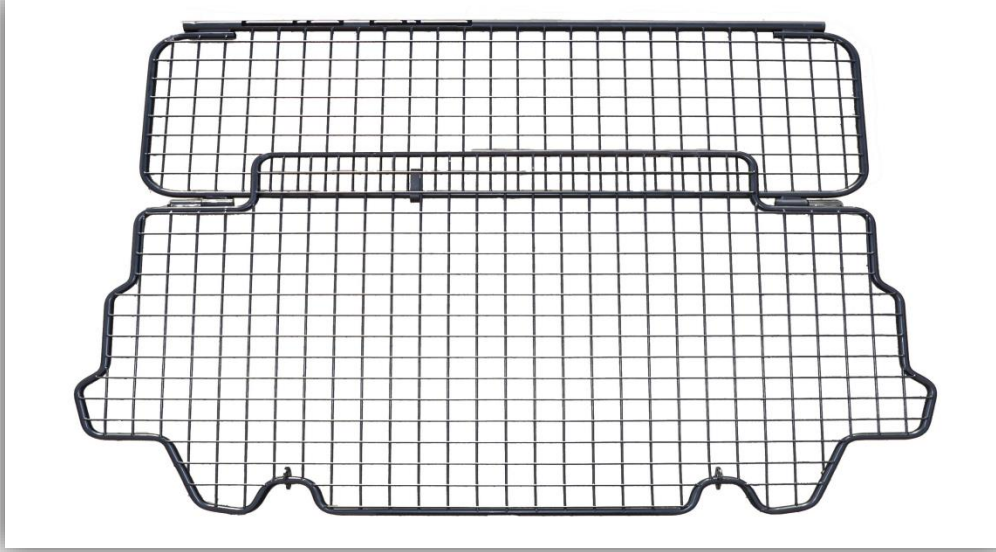
WELDING CELLS

Firmamız bünyesinde bulunan, 5 adet kaynak robotluk kapasitemiz ile ürünlere özel kaynak fikstürlerinde gazaltı kaynak işlemleri yapılmaktadır.



• ROBOT UYGULAMA ÖRNEKLERİ

ROBOTIC PROCESS SAMPLES



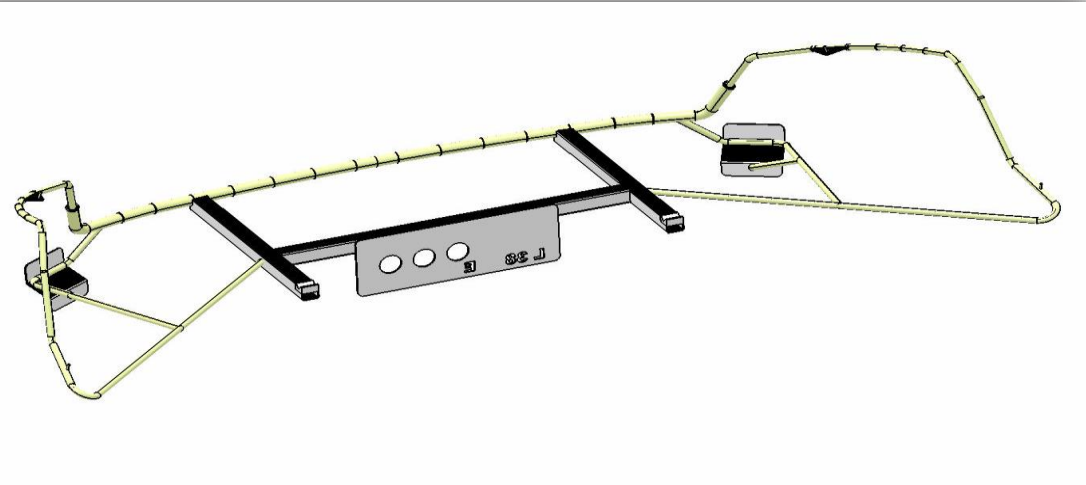
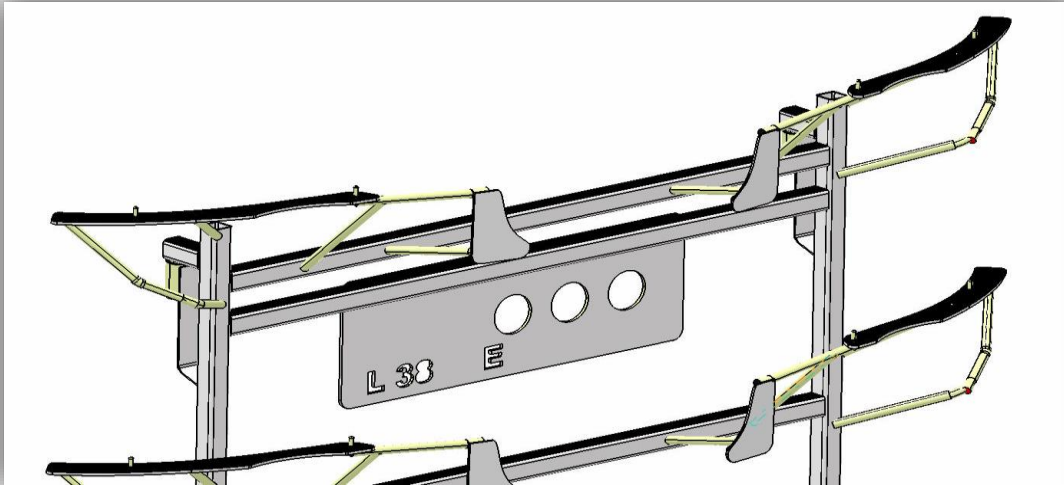
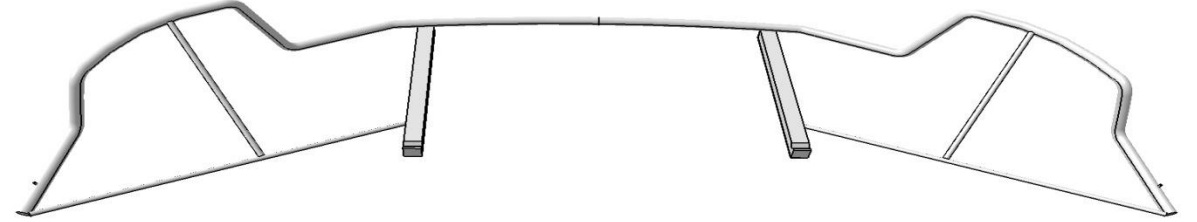
• ÖZEL İŞLERİMİZ

Ürüne özel, boya ve montaj ünitelerini besleyici askılama aparatlarının imalatı



SPECIAL WORKS

We are capable to make painting and assembly mechanisms for special products.



TEŞEKKÜR EDERİZ...
THANK YOU...



AFŞA METAL ve MÜHENDİSLİK SAN. TİC. LTD. ŞTİ.
Nilüferköy Mahallesi 1. Kavaklıdere Sokak
No: 4/1 Osmangazi / BURSA / TURKEY